

**Patronato del Parque Ecológico Metropolitano de León, Gto**  
**Informe Sobre Pasivos Contingentes**  
**Del 01 enero de al 31 de diciembre de 2018**

<b>NOMBRE</b>	<b>CONCEPTO</b>
<b>JUICIOS</b>	<b>"NO APLICA"</b>
<b>GARANTÍAS</b>	
<b>AVALES</b>	
<b>PENSIONES Y JUBILACIONES</b>	
<b>DEUDA CONTINGENTE</b>	

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor.